

# Tailwell2 Tail Trimmer Brugsanvisning

## Valg af boremaskine

Den anbefalede boremaskine er som minimum en 14-volt batterienhed med en ideel omdrejningshastighed på 1200 til 1750 omdr./min. (Højere hastigheder fungerer ikke bedre og kan betyde at Tailwell garantien ikke dækker ved brug.)

En letvægtsboremaskine er nemmest at anvende, og anbefales. Et kvalitets Li-ion 1,5 AMH batteri bør række til trimning af op til 70 haler per opladning afhængig af forholdene. Betjen altid boremaskinen i fremadgående position, ikke i tilbagegående position.

## Montering til boremaskinen



For at montere Tailwell2 Tail Trimmer på boremaskinen løsnes borepatronen, så trimmer drivakslen passer helt ned i borepatronen og derefter strammes denne. Borets bøsning (15) skubbes langs momentstøtten på borkroppen for at stabilisere Tailwell på boremaskinen. På nogle boremaskiner kan det hjælpe at skære et lille stykke ud af bøsningen for at sikre en god tilpasning. Boremaskiner findes i mange forskellige former og størrelser, og da borets bøsning er meget fleksibel, kan det være nødvendigt at trække en elastisk snor (16) omkring bagsiden af boremaskinen for at hjælpe med at sikre stabiliteten.

Hvis det er påkrævet, kan man bøje momentstøtten (14) lidt for at den passer til boremaskinen.

## Smøring af skær

Vigtigt: Inden Tailwell Tail Trimmer anvendes, skal skærene smøres ved at anvende nogle få dråber af det Tailwell smøremiddel, som medfølger. Dette bør gentages for hver 30 til 50 haler, oftere hvis halerne er meget snavsede, eller der er sand i dem.



## Sikkerhed

Det indre skær bevæger sig ikke, og kan derfor ikke skære dyret. Det ydre skær oscillerer gennem 18 grader. Halens stump-ende føres først ind i skærene mens boremaskinen kører, og føres igennem hvilket tillader skærene at trimme hår op af halen. Tving ikke Tailwell op af halen; lad skærene gøre arbejdet mens boremaskinen kører med fuld hastighed. (Boremaskine i fremadgående retning, op til 1750 omdr./min.)

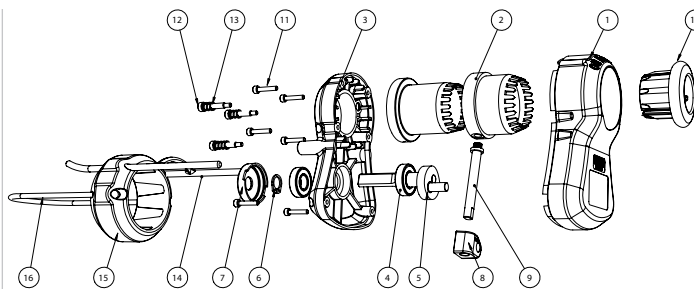
**Smør skærene før brug, med boremaskinen kørende. Nogle få dråber omkring tænderne - dette gentages hyppigt.**

## Gode råd

Lad skærene gøre arbejdet, især hvis halerne er meget snavsede.

Det er vigtigt ikke at tvinge Tailwell2 op af halen, men altid at have skærene kørende, mens man introducerer halenstumpen ind i skærene.

Lad skærene arbejde sig igennem stærkt sammenfiltret hår. I meget svære tilfælde,



Item #	Shoof Code	Description	Qty
1	213 653	Top Case	1
2	213 639	Cutter Set	1
3	213 654	Bottom Case	1
4	214 249	Bearing	2
5	213 661	Driveshaft	1
6	214 529	Circlip	1
7	213 658	Circlip Cap	1
8	213 659	Rotator Bearing	1

hvor store mængder hår er sammenfiltret med afføring, kan det være nødvendigt at hårene trækkes fra hinanden for at gøre det muligt at give skærene den fornødne adgang. **Nyttigt Tip:** I ekstremt snavsede forhold kan det være nemmere at komme i gang ved først at klippe haletspidsen af med en saks, for af haleklipperen kan få fat ved efterfølgende klipning.



## Justering

Hvis skæreevnen forringes, er det muligt at skærene skal re-justeres. Dette kan gøres ved at tilpasse tænderne oven på hinanden og derefter stramme hver enkelt af de riflede skrue (12) så meget som muligt. (Til man føler at skæret rammes). Derefter skrues hver skrue en brøkdæl af en omgang tilbage (det riflede hoved skal ikke drejes mere end 1 mm). Lad boremaskinen køre i cirka 20 sekunder og juster derefter igen.

Hvis dette ikke genopretter skæreevnen, bør man skille enheden ad og fjerne eventuelle hår fanget mellem skærene, derefter smøre og samle, og igen justeres som beskrevet tidligere. (Se medfølgende DVD for yderligere information vedr. denne procedure.)



Man bør være i stand til at dreje drivakslen ved håndkraft. Man kan teste indstillingen med en lille tot halehår med boremaskinen kørende.

## Rengøring af Tailwell2

Trin 1. Fjern Tailwell2 fra boremaskinen og rengør ydersiden med en fugtig klud for at fjerne overskydende snavs.



Item #	Shoof Code	Description	Qty
9	213 660	Rotator Arm	1
10	213 655	Cutter Protector Cap	1
11	214 530	Cap Screw	6
12	214 250	Cutter Adjuster Screw	3
13	214 251	Adjuster Spring	3
14	213 662	Torque Arm	1
15	213 656	Drill Sleeve	1
16	214 257	Bungee Cord	1

Trin 2. Ved hjælp af sekskants-skrutetrækkeren, som er en del af sættet, løsnes de seks cylinderskrue (11), der holder toppen og bunden af kabinettet sammen.

Trin 3. Den øverste og nederste del af kabinettet adskilles ved at skubbe skærene igennem toppen.



Trin 4. Skærene kan fjernes og skilles ad. De bør ikke tvinges fra hinanden. Tjek for slitage og skader.

Hår og snavs fanget mellem skærene vil påvirke skæreevnen, da det holder skærene fra hinanden.

Kontroller rotorlejet (8) for slid. Det skal passe fint over drivakslen og glide frit langs rotorarmen (9) uden yderligere mulighed for bevægelse.

Skærefladen kan genoprettes ved hjælp af den Honing Pasta der følger med sættet for at opretholde en god funktion. Smør en lille mængde pasta omkring de skærende tænder, pas skærene sammen hvorefter de arbejdes frem og tilbage flere gange. Man vil føle og høre pastaen slibe og denne øvelse genopretter skærefladerne.



Vask grundigt for at fjerne alle spor af pasta. Gentag om nødvendigt for at opnå jævn og gnidningsløs skæring. Vask grundigt og smør før genmontering.

## Genmontering af skærene til bunddækslet

De tre huller i bunden af det indre skær er let forskudt, således at skæret kun passer på én måde. Denne position er vist med en orienteringslinje i fremspringet af skærehovedet, som er synligt centralt som vist. Skæret skal drejes, indtil det er korrekt positioneret på spidserne af de tre justeringsskrue. De tre skrue skal ramme de tre huller i fremspringet af skærehovedet, korrekt for at skærene fungerer korrekt.



Remontering er det modsatte af demontering. Rotorlejet (8) skal monteres til venstre for drivakslen (5) og med ordet TOP positioneret som angivet.



Påfør nogle få dråber Tailwell smøremiddel til drejendretningens arm (9) og rotorleje (8) samt på skærene. Genmonter topdækslet og fastgør det med de seks cylinderskrue (11) og vær opmærksom på at skrueerne ikke strammes for meget.



## Opbevaring

Adskil og rengør Tailwell Tail Trimmer grundigt inden opbevaring et rent og tørt sted. Rester af urin og gødning vil virke ødelæggende på skærene under opbevaring, hvis de ikke er ordentligt rengjort og smurt først. Skærene er fremstillet af varmebehandlet rustfrit stål af høj kvalitet, men kan stadig ruste, hvis de ikke opbevares rent og tørt og er godt smurt.

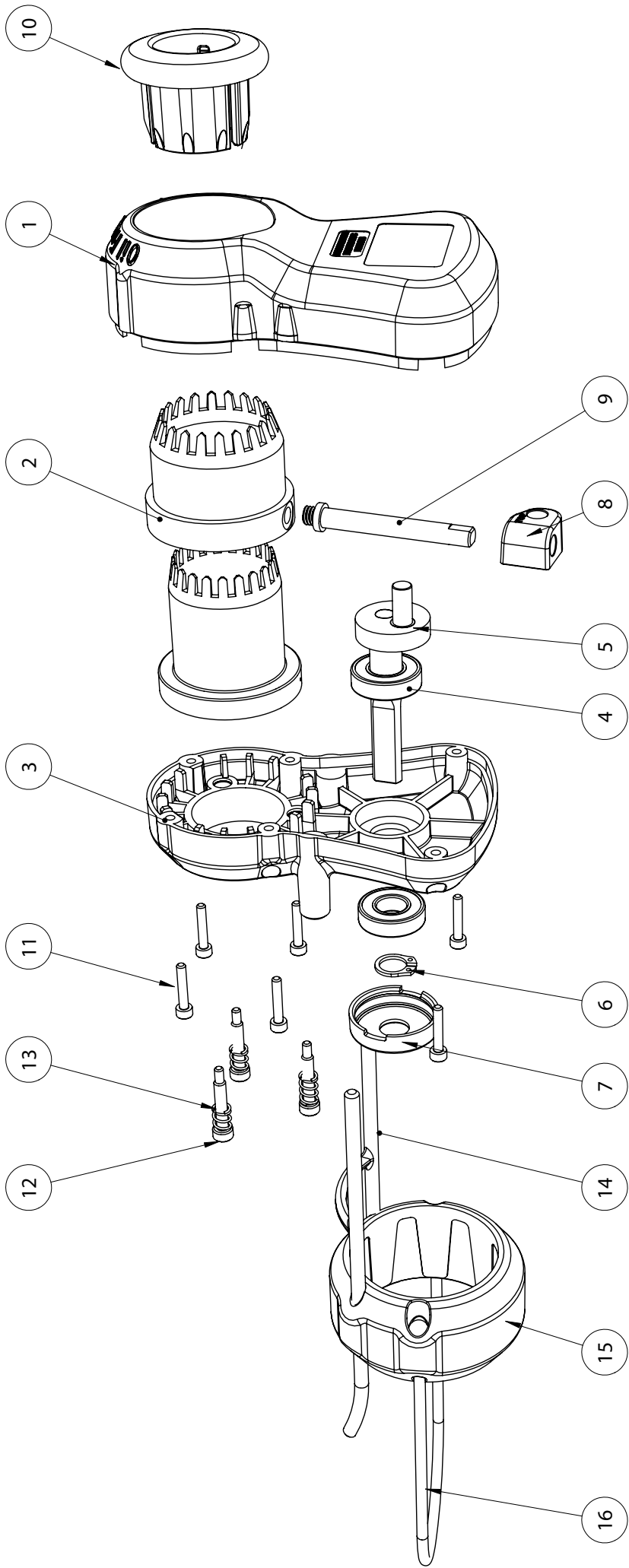
## Tailwell2 Garanti - VIGTIGT

Tailwell2 er fremstillet af materialer af høj kvalitet. Skærene er fremstillet af rustfrit stål af høj kvalitet og hærdet for at opnå god levetid.

Maskinen er designet til at være let at bruge og vedligeholde, og vil give fremragende service, hvis den passes korrekt.

Tailwell2 Garanti dækker enhver defekt i produktion, materialer eller fabriktionsfejl. Garantien dækker ikke fejl forårsaget af utilstrækkelig smøring eller mangel på service eller vedligeholdelse, og dækker ikke fejl forårsaget af brug på en ikke-anbefalet boremaskine eller hvis den anvendes ved højere borehastigheder end anbefalet. Garantien bortfalder, hvis maskinen anvendes til entreprenørarbejde, undtagen i tilfælde af fejl forårsaget af fabriktionsfejl eller fejlbehæftede dele.

Salgsfirmaer for Tailwell2 Tail Trimmer er ikke autoriserede til at erstatte en maskine, heller ikke selvom enheden er næsten ny, eller der er et presserende behov for brug af enheden. Producenten reparerer eller erstatter dele efter eget skøn. Dele eller reparationer vil blive betragtet som en del af det oprindelige produkt i forhold til deres garanti. Garantien er for en periode på seks måneder fra købsdatoen. Købsbevis er nødvendigt for ethvert garantikrav.



Item no.	Shoof Code	Description	Qty
9	213 660	Rotator Arm	1
10	213 655	Cutter Protector Cap	1
11	214 530	Cap Screw	6
12	214 250	Cutter Adjuster Screw	3
13	214 251	Adjuster Spring	3
14	213 662	Torque Arm	1
15	213 656	Drill Sleeve	1
16	214 257	Bungee Cord	1

Item no.	Shoof Code	Description	Qty
1	213 653	Top Case	1
2	213 639	Cutter Set	1
3	213 654	Bottom Case	1
4	214 249	Bearing	2
5	213 661	Driveshaft	1
6	214 529	Circlip	1
7	213 658	Circlip Cap	1
8	213 659	Rotator Bearing	1